



Eski İsmi: Shell Alvania HDX, Shell Retinax HDX

# Shell Gadus S2 V220AD 1

- Ağır Yüklere Karşı Koruma
- Suya Dayanım
- Lityum Kalsiyum

**Yüksek Performanslı Katı Yağlayıcı Çok Amaçlı Gres**

Shell Gadus S2 V220AD 1, zorlu şartlar altında çalışan ekipmanlarda üstün koruma sağlamak için tasarlanmış yüksek performanslı gresdir.

Shell Gadus S2 V 220AD 1, gelişmiş aşırı basınç, oksidasyon önleyici, aşınma önleyici, paslanma önleyici ve yapışkanlık özelliğini artıran katkıları ile beraber lityum-kalsiyum sabunlu kalınlaştırıcı ve yüksek viskozite indeksli baz yağları kullanılarak üretilmiştir. Darbeli ve şok yüklere karşı dayanıklılığı arttıran katı yağlayıcılarda içermektedir.

## DESIGNED TO MEET CHALLENGES

### Performans, Özellikler & Faydalar

- **Yüksek Oksidasyon Direnci ve Mekanik Kararlılık**  
Yüksek çalışma sıcaklıklarında oksidasyon kaynaklı depozit oluşumunu engeller, uygulama noktasında kalıcılığını korur, kararlı ve güvenli bir operasyon sağlar.
- **Yüksek Korozyon Direnci**  
Korozyona karşı koruma sağlar.
- **Şok Yüklere Olduğu Ortamlarda Kullanıma Uygun**  
Şok yükler altında bozulma, yumuşama ve akmaya karşı dirençlidir.
- **Yüksek Yapışkanlık Özelliği**  
Sızmaları ve gres tüketimini azaltır.
- **Aşırı Yüksek Basınç Performansı**  
Performans testleri, Gadus S2 V220AD 1 gresinin içindeki EP katkılarının yüksek ve şok yüklere maruz kalan rulmanların ömrünü uzattığını kanıtlamıştır.

### Temel Uygulamalar



- Shell Gadus S2 V220AD 1 gresi şok ve darbeli yükler altında çalışan uygulamalar için idealdir. Özellikle iş makinelerinde ve tırların döner tabla uygulamalarında yüksek performans gösterir.

### Spesifikasyonlar, Onaylar & Tavsiyeler

Tüm ekipman onayları ve tavsiyeleri için lütfen teknik destek birim ile irtibata geçiniz.

### Tipik Fiziksel Özellikler

Özellikler	Metot	Shell Gadus S2 V220AD 1
NLGI		1
Renk		Siyah
Kalınlaştırıcı Tipi		Lityum/Kalsiyum
Baz Yağı (Tipi)		Mineral
Kinematik Viskozite	@40°C cSt	IP 71 / ASTM D445 220
Kinematik Viskozite	@100°C cSt	IP 71 / ASTM D445 18
İşlenmiş Penetrasyon	@25°C 0.1mm	IP 50 / ASTM D217 310-340
Damalama Noktası	°C	IP 396 170
Dört Bilya Kaynama Yüğü	Kg tipik	IP 239 400
Dört Bilya Kaynama Yüğü	Kg minimum	IP 239 315

Bu değerler mevcut üretimin tipik değerleri olup Shell spesifikasyonlarını karşılamak kaydıyla üretimden üretime farklılıklar

gösterebilir.

## Saęlık, Emniyet & Çevre

- **Saęlık ve Emniyet**

Shell Gadus S2 V220AD 1 gresi tavsiye edilen uygulamalarda uygun kullanıldığında ve hijyen standartlarının sürekli sağlandığı durumlarda herhangi bir sağlık veya emniyet problemine yol açmamaktadır.

Ciltle temastan kaçınınız.Kullanım esnasında yağ geçirmeyen eldiven kullanınız.Ciltle temas halinde acilen sabun ve su ile yıkayınız.

Sağlık ve Emniyet Kılavuzu, <http://www.epc.shell.com/> adresinde bulunan Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nda mevcuttur.

- **Çevreyi Korumak**

Kullanılmış yağları yetkili bir toplama noktasına götürün. Drenajlara, toprağa veya suya boşaltmayın.

## Ek Bilgiler

- **Çalışma Sıcaklık Aralığı**

-25C ile +120C aralığında kullanılabilir. (kısa süreli 130C)

- **Tavsiye**

Burada ele alınmayan uygulamalarla ilgili tavsiyeler, Shell temsilcinizden temin edilebilir.