



Teknik Bilgi Formu

Shell Gadus S2 V160 0

- Güvenilir Koruma
- Mermer Kesme Ekipmanları
- Lityum

Yüksek Performanslı Aşırı Basınç (EP) Katkılı Gres

Shell Gadus S2 V160 0, yüksek viskozite indeksli mineral baz yağlar ve lityum bazlı kalınlaştırıcı ile beraber aşırı basınç (EP) ve diğer katkıların bileşimi ile üretilmiş yüksek performanslı merkezi yağlama gresidir. Shell Gadus S2 V160 0, özellikle mermer ocaklarında bulunan kesme makinalarında kullanılmak üzere geliştirilmiştir. Ayrıca endüstriyel uygulamalarda da kullanıma uygun çok amaçlı bir greştir.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Performans, Özellikler & Faydalar

• Mükemmel Yük Taşıma Kapasitesi ve Gelişmiş Mekanik Kararlılık

Shell Gadus S2 V160 0 gresi ağır ve şok yüklerde dahi yağ filminin korunabilmesini sağlayan özel seçilmiş aşırı basınç (EP) katkıları içermektedir. Düşük mekanik kararlılığın gresde yumuşama, akma ve düşük yağlama performansına neden olabilemesinden dolayı özellikle vibrasyonlu çalışma koşullarında gelişmiş mekanik kararlılık çok önemli bir yer tutmaktadır. Yüksek mekanik kararlılığı sayesinde özellikle mermer kesme ekipmanlarında zincir boyunca mükemmel yağlama sağlayarak ekipmanı korur, kullanım ömrünü uzatır.

• Soğutma Performansı

Özel seçilmiş baz yağı sayesinde, özellikle mermer ocaklarındaki kesme makinalarında operasyon esnasında oluşan ısının etkisini minimize ederek daha iyi seviyede soğutma performansı sağlar.

• Suya Karşı Direnç ve Korozyona Karşı Koruma

Shell Gadus S2 V160 0 gresi suya karşı dayanım sağlamak üzere geliştirilmiştir. Su mevcudiyetinde dahi oluşturduğu film tabakasını muhafaza ederek metal yüzeyleri korozyona karşı korur.

• Oksidasyon Kararlılığı

Özel seçilmiş baz yağlar sayesinde mükemmel oksidasyon kararlılığına sahiptir. Özellikle mermer kesme makinalarında operasyon esnasında oluşan yüksek ısıya direnç göstererek sistem verimliliğini sürekli kılar.

• Düşük Sıcaklık Performansı - Kolay Pompalanabilirlik

Düşük sıcaklarda dahi kıvamını koruyarak pompalanabilirlik açısından problemsiz bir operasyon imkanı sağlar.

Temel Uygulamalar



Shell Gadus S2 V160 0 gresi aşağıdaki uygulamalarda kullanılmak üzere geliştirilmiştir:

- Mermer Kesme Makinaları
- Daha yumuşak gres gereksinimi duyulan merkezi yağlama sistemleri

Spesifikasyonlar, Onaylar & Tavsiyeler

Bu değerler mevcut üretimin tipik değerleri olup Shell spesifikasyonlarını karşılamak kaydıyla üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Tipik Fiziksel Özellikler

Özellikler	Metot	Shell Gadus S2 V160 0
NLGI		0
Kalınlaştırıcı Tipi		Lityum
Baz Yağı (Tipi)		Mineral
Kinematik Viskozite	@40°C cSt	IP 71 / ASTM D445 160
Kinematik Viskozite	@100°C cSt	IP 71 / ASTM D445 19
İşlenmiş Penetrasyon	@25°C 0.1mm	IP 50 / ASTM D217 355-385
Damlama Noktası	°C minimum	IP 396 170

Bu değerler mevcut üretimin tipik değerleri olup Shell spesifikasyonlarını karşılamak kaydıyla üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Saęlık, Emniyet & Çevre

• **Saęlık ve Emniyet**

Shell Gadus S2 V160 0 gresi tavsiye edilen uygulamalarda uygun kullanıldığında ve hijyen standartlarının sürekli sağlandığı durumlarda herhangi bir sağlık veya emniyet problemine yol açmamaktadır.

Ciltle temastan kaçınınız.Kullanım esnasında yağ geçirmeyen eldiven kullanınız.Ciltle temas halinde acilen sabun ve su ile yıkayınız.

Sağlık ve Emniyet Kılavuzu, <http://www.epc.shell.com/> adresinde bulunan Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nda mevcuttur.

• **Hidrolik Fren Kauçukları**

Gresin hidrolik fren kauçuklarıyla temas etmemesine dikkat edilmesi gereklidir.

• **Çevreyi Korumak**

Kullanılmış yağları yetkili bir toplama noktasına götürün. Drenajlara, toprağa veya suya boşaltmayın.

Ek Bilgiler

• **Gresleme aralıkları**

Tavsiye edilen maksimum çalışma sıcaklıklarına yakın değerlerde çalışan uygulamalar için gresaj aralıkları tekrar gözden geçirilmelidir.

• **Çalışma Sıcaklık Aralığı**

Shell Gadus S2 V160 0, -20°C ile 120°C sıcaklık aralığında güvenle kullanılabilir.

• **Tavsiye**

Burada ele alınmayan uygulamalarla ilgili tavsiyeler, Shell temsilcinizden temin edilebilir.