



Eski İsmi: Shell Alvania EP(LF) 00, GL 00, Shell Retinax CS 00

Shell Gadus S2 V220 00

- Kapalı Dişli & Merkezi Yağlama Sistemi
- Çok amaçlı Uygulamalar
- Lityum

Yüksek Performanslı Çok Amaçlı Aşırı Basınç (EP) Katkılı Gres

Shell Gadus S2 V220 00, yüksek viskoziteli mineral baz yağları ve lityum hydroxystreate sabun kalınlaştırıcısı ile beraber aşırı basınç (EP) ve kendini kanıtlamış diğer katıkların bileşimi ile yüksek performanslı çok amaçlı bir gresdir.

Shell Gadus S2 V220 00, endüstri ve nakliye sektöründeki birçok uygulamada mevcut olan düz ve kaymalı yatakların yağlanması için tasarlanmış çok amaçlı bir gresdir.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Performans, Özellikler & Faydalar

• Aşınma Önleyici ve Yüksek Basınç (EP) Özellikleri

Düşük yük altında çalışan parçalarda etkili koruma sağlar.

• Gelişmiş Mekanik Kararlılık

Düşük mekanik kararlılığın gresde yumuşama, akma ve düşük yağlama performansına neden olabilmesinden dolayı özellikle vibrasyonlu çalışma koşullarında gelişmiş mekanik kararlılık çok önemli bir yer tutmaktadır.

• Suya Karşı Direnç

Shell Gadus S2 V220 00 gresi suya karşı dayanım sağlamak üzere geliştirilmiştir.

• Oksidasyon Kararlılığı

Özel seçilmiş baz yağlar mükemmel oksidasyon kararlılığına sahiptir. Yüksek çalışma sıcaklıklarında kıvamında sertleşme olmadan ve rulmanlarda depozit oluşturmadan üstün bir yağlama performansı sağlar.

Temel Uygulamalar



Shell Gadus S2 V220 00 gresi aşağıdaki uygulamalarda kullanılmak üzere geliştirilmiştir:

- Şok yükler ve nemli ortamlar dahil en zorlu koşullarda çalışan düz ve bilyalı rulmanlar
- Yarı-sıvı gres talep edilen dişli kutusu uygulamaları
- Kamyon ve otobüslerdeki merkezi şasi yağlama sistemleri

Spesifikasyonlar, Onaylar & Tavsiyeler

Tüm ekipman onayları ve tavsiyeleri için lütfen teknik destek birimi ile irtibata geçiniz.

Tipik Fiziksel Özellikler

Özellikler	Metot	Shell Gadus S2 V220 00
NLGI		00
Kalınlaştırıcı Tipi		Lityum
Baz Yağı (Tipi)		Mineral
Kinematik Viskozite	@40°C cSt	IP 71 / ASTM D445 220
Kinematik Viskozite	@100°C cSt	IP 71 / ASTM D445 19
İşlenmiş Penetrasyon	@25°C 0.1mm	IP 50 / ASTM D217 400-430
Damlama Noktası	°C	IP 396 165
Dört Bilya Kaynama Yüğü	Kg minimum	ASTM D2596 250
Akış Basıncı	@-20°C mbar maksimum	DIN 51802 300

Bu değerler mevcut üretimin tipik değerleri olup Shell spesifikasyonlarını karşılamak kaydıyla üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Sağlık, Emniyet & Çevre

• Sağlık ve Emniyet

Shell Gadus S2 V220 00 tavsiye edilen uygulamalarda uygun kullanıldığında ve hijyen standartlarının sürekli sağlandığı durumlarda herhangi bir sağlık veya emniyet problemine yol açmamaktadır.

Ciltle temastan kaçınınız. Kullanım esnasında yağ geçirmeyen eldiven kullanınız. Ciltle temas halinde acilen sabun ve su ile yıkayınız.

Sağlık ve Emniyet Kılavuzu, <http://www.epc.shell.com/> adresinde bulunan Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nda mevcuttur.

• Çevreyi Korumak

Kullanılmış yağları yetkili bir toplama noktasına götürün. Drenajlara, toprağa ve suya boşaltmayın.

Ek Bilgiler

• Gresleme aralıkları

Standart yağlama ekipmanlarınca kolaylıkla basılabilir.

• Tavsiye

Burada ele alınmayan uygulamalarla ilgili tavsiyeler Shell temsilcinizden temin edilebilir.